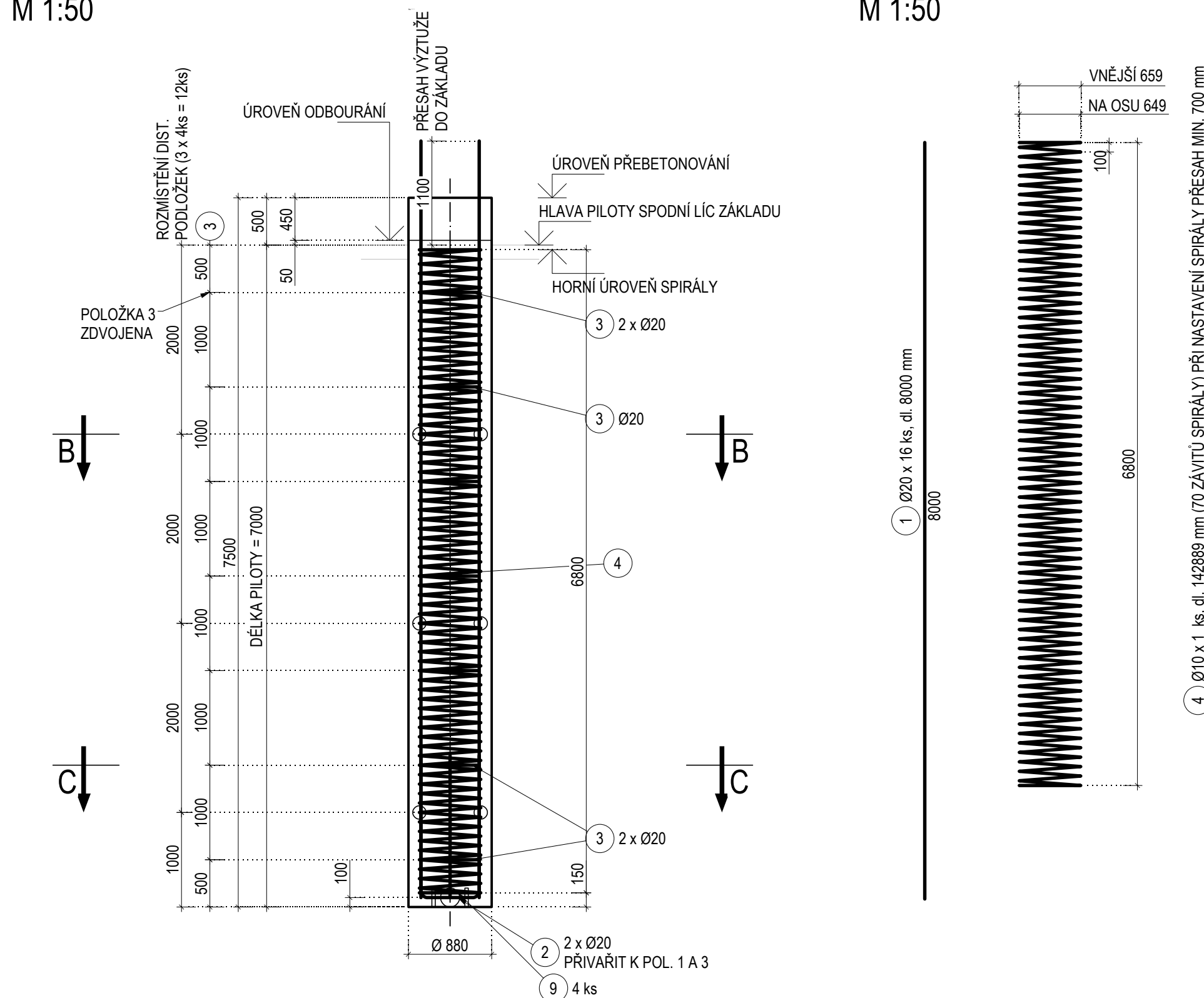


ŘEZ A-A
M 1:50



1. Ø20 x 16 ks. dl. 8000 mm

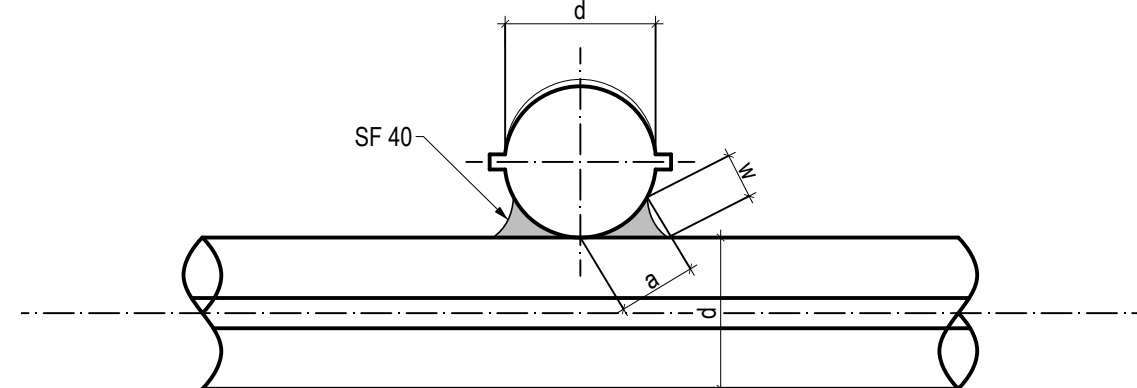
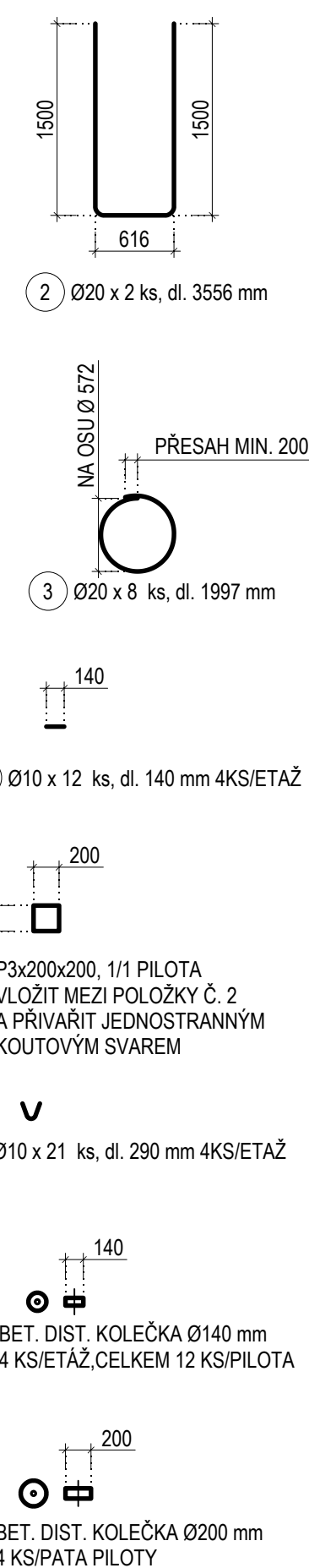
8000

6800

100

VNĚJŠÍ 659
NA OSU 649

4. Ø10 x 1 ks. dl. 14383 mm (70 ZAVÍTÝ SPRÁVY) PRŮNASTAVENÍ SPRÁVY MIN. 700 mm




[illegible]

VÝKAZ VÝZTUŽE					
POL.	PROFIL [mm]	DĚLKA [m]	KS	DĚLKA DLE PRŮMĚRU [m]	
				10	20
1	20	8.000	16		128.000
2	20	3.556	2		7.112
3	20	1.997	8		15.976
4	10	142.889	1	142.889	
5	10	0.140	12	1.682	
DĚLKA SPOLU			[m]	144.57	151.09
HMOTNOST bm			[kg]	0.6165	2.4662
CELKOVÁ HMOTNOST			[kg]	89.13	372.61
HMOTNOST NA 1 PILOTU					461.74
HMOTNOST 17 PILOT			[kg]		7850

VÝKAZ PATNÍCH DESEK				
POL.	POČET KS NA 1 PILOTU	HMOTNOST 1 KS [kg]	POČET PILOT	HMOTNOST CELKEM [kg]
6	1	0.942	17	16.01

VÝKAZ VÝZTUŽE - PRO ZKOUŠKU CHA					
POL.	PROFIL [mm]	DĚLKA [m]	KS	DĚLKA DLE PRŮMĚRU [m]	
				10	TR.Ø60x3
7	10	0.290	21	6.083	
	TR.Ø60x3	15.321	3		45.962
DĚLKA SPOLU			[m]	6.08	45.96
HMOTNOST bm			[kg]	0.6165	4.5061
CELKOVÁ HMOTNOST			[kg]	3.75	207.11
HMOTNOST NA 1 PILOTU			[kg]		210.86
HMOTNOST 4 PILOT			[kg]		844

VÝKAZ DISTANČNÍKŮ			
POL.	POČET KS NA 1 PILOTU	POČET PILOT	CELKEM KS
8	12	17	204
9	4	17	68

VNITŘNÍ PRŮMĚRY ZAKŘIVĚNÍ VLOŽEK dr		KRYTÍ						
								
<table> <tr> <th>OHYBY, HÁKY</th> <th>SMYČKY</th> </tr> <tr> <td>D ≤ 16</td> <td>> 16</td> </tr> <tr> <td>dr 4D</td> <td>7D</td> </tr> </table>		OHYBY, HÁKY	SMYČKY	D ≤ 16	> 16	dr 4D	7D	<p>Cmin - MINIMÁLNÍ KRYTÍ Cnom - NOMINÁLNÍ KRYTÍ</p>
OHYBY, HÁKY	SMYČKY							
D ≤ 16	> 16							
dr 4D	7D							

SVARY:

1. SVAR KŘÍŽOVÝ MEZI MONTÁŽNÍM KRUHEM A HL. VÝZTUŽÍ:
OBOUSTRANNÝ U KRUHU V HLAVĚ A PATE PILOTE,
JEDNOSTRANNÝ S VYNECHÁNÍM JEDNÉ TYČE - OSTATNÍ KRUHY.
STRÍDAVE OPROTÍ PŘECHOZÍMU KRUHU.
"a" JE VĚTŠÍ NEBO ROVNO 0,3D MINIMÁLNÍ,
"L" JE VĚTŠÍ NEBO ROVNO 0,5D MINIMÁLNÍ
2. SVAR PŘEPŁATOVANÝ:
PŘESAH MONTÁŽNÍHO KRUHU.
PŘIVÁŘENÍ PATNÍHO KŘÍŽE K HLAVNÍ VÝZTUŽÍ:
"a" JE VĚTŠÍ NEBO ROVNO 0,3D MINIMÁLNÍ,
"L" JE VĚTŠÍ NEBO ROVNO 4D MINIMÁLNÍ.

BETONOVÁ DISTANČNÍ KOLEČKA
Ø 140 mm, 4ks/ETÁŽ

121 (22.5°)
121 (22.5°)
Ø 121

4 x Ø10

KÓTOVANO NA OSU Ø 572
KÓTOVANO NA OSU Ø 440

VRT Ø880 mm
VÝPAČNICE TL. 40 mm

POL. 10 PLATÍ JEN PRO PILOTOU SE ZKOUŠKOU CHA
POL. 7 PLATÍ JEN PRO PILOTOU SE ZKOUŠKOU CHA

76 17 616 17 76
40
Ø 800
Ø 880

Technical drawing of a circular concrete drainage grate assembly. The drawing shows a top-down view of a circular structure with a central grate (1) and a surrounding concrete ring (2). The grate has a diameter of 880 mm and is made of 4xØ10 reinforcement (5). The concrete ring has an outer diameter of 140 mm and a thickness of 40 mm. The assembly is supported by a concrete base (3) with a diameter of 880 mm. The drawing includes dimensions for the grate, concrete ring, and base, as well as a cross-section A-A showing the internal structure and reinforcement.

BETONOVÁ DISTANČNÍ KOLEČKA
Ø 140 mm, 4ks/ETÁŽ

BETONOVÁ DISTANČNÍ KOLEČKA Ø 200 mm,
4ks/PATA PILOT

VRT Ø880 mm
VÝPAŽNICE TL. 40 mm

POL. 10 PLATÍ JEN PRO
SE ZKOUŠKOU CHA

POL. 7 PLATÍ JEN PRO
SE ZKOUŠKOU CHA

4 x Ø10

Ø 880

Ø 800

616

17

75

40

121 (22.5°)

121 (22.5°)

121

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

A

A'

1. VŠEKRE ZOMĚRY PRŮTOKŮ JSOU UDÁNY NA JEJICH OSU POKUD NEJÍ UVEDENO VE VÝKRESU JINAK.
2. PŘI OHYBÁNÍ PRŮTU NESMÍ BÝT PROVÁDĚNO JEJICH NAHRÁNÍ. NA OHYBÁNÍ MUSÍ BÝT VYPRAVOCAN TECHNOLOGICKÝ POSTUP.
3. DISTANČNÍ PODLOŽKY BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY TKP KB 18 A TP 124.
4. METODA SVAŘOVÁNÍ JE V SOULADU S TP 193 NAVRŽENA JAKO 114, PDSLE ČSN ISO 15609-1.
5. PŘI SVAŘOVÁNÍ VE VÝROBNĚ SE PŘIPOUŠTÍ POUŽITÍ METODY 111, 135 A 136, AVŠAK POUZE SE SOUHLASEM.
6. SVAR TRUBKY PRO ZKOUŠKU KA UCHYTU BODE PRAVEDEN JAKO BODOVÝ.
7. PRO MANIPULACI S ARMOKOŠEM PILOTY JE MOŽNÉ VYUŽÍT POULZE HORNÍ NEBO SPODNÍ MONTÁŽNÍ KRUH, KTERÉ JSOU NA TO NAVRŽENY! PŘI MANIPULACI S ARMOKOŠEM MUSÍ BÝT MONTÁŽNÍ KRUH UCHYTEN VE 4 BODECH.

NAVRHOVANÉ TRÍDY BETONU DLE ČSN EN 206 + A2 A ATKP SPK 18
 PILOTY C30/37 - XA3 - (CZ,F,2) Cl 0,2 - Dmax 22 - S4
 BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ DLE ČSN 42 0139
 BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B500B
 TRUBÍČKY CHA/PATNÍ DESKA S235

OBJEM BETONU:

1 PILOTA = 4.257 m³
17 PILOT = 72.377 m³

KRYTÍ:

KRYTÍ NA VNITŘNÍ POVRCH VÝPAŽNICE:
C_{nom}/C_{min}: 70/60 mm

TOLERANCE PŘI PROVÁDĚNÍ PILOT:

VRTY:

- POLOHA OSY PILOTY V PROJEKTOVANÉ ÚROVNI JEJICH HLAV	±70 MM
- SKLON OSY PILOTY	MAX. ±2,0 %
VÝZTUŽ:	

- ODCHYLKA V ROZMÍSTĚNÍ VÝZTUŽE V ARMOKOŠI PILOT	±30 mm
- ODCHYLKA V POLOZE SPIRÁLY V MÍSTĚ BETONOVÉHO DISTANČNÍKU	±50 mm
- VÝŠKOVÁ ÚPOLOHA ARMOKOŠE PILOTY	±50 mm
BETONÁŽ:	
- VÝŠKOVÁ ÚROVEŇ HLAVY PILOTY PO ODBOURÁNÍ	±20 mm

- VÝŠKOVÁ

</